



Карта виробничих цехів CET®

Цех 1

- Нагрівальні вали
- Основи для термоплівок
- Гумові вироби
- Механічна обробка



Цех 2

- Устаткування для виробництва
- Форми для лиття



Цех 3

- Лиття під тиском
- Запасні частини
- Фасування тонера
- Тонер-картриджі



Цех 4

- Пічки/фюзери
- Ролики заряду
- Вироби з поліуретану



Цех 5

- Складання ракелів
- Драм-юніти



Пр-во тонера

- Виробництво
- Допоміжне обладнання
- Контроль якості



Маршрут екскурсії



**Пр-во
тонера**

**Логістичний
Центр**



Цех 1



- Нагрівальні вали
- Основи для термоплівок
- Гумові вироби
- Механічна обробка

Цех 2

- Устаткування для виробництва Форми для лиття



Цех 3

- Лиття під тиском
- Запасні частини

Цех 4

- Пічки/фюзери
- Ролики заряду
- Вироби з поліуретану



Цех 3

- Фасування тонера
- Тонер-картриджі
- Притискні вали
- Термоплівки



Цех 5

- Вузли очищення
- Вузли заряду
- Драм-юніти





Виробництво Тонеру CET®



Засновано у 2018



87 Співробітників

Оснащення:

8 виробничих ліній загальною площею 7800 м²

Виробнича потужність: більше 5000 тонн тонера на рік.

особливості:

- Під час виробництва тонера фахівці CET дотримуються філософії «якість насамперед» і слідуєть моделі **«6 ступенів контролю якості»**, вироблених японською компанією Mitsubishi Chemical для виробничих специфікацій.
- Крім виробництва тонера, завод займається **розробкою формул, тестуванням фізичних властивостей, дрібносерійним виробництвом та аналізом** для процесів досліджень та розробки.
- Весь виробничий цикл ретельно контролюється, а під час виробництва проводяться вибіркові перевірки продукції друкувальному устаткуванні.



Продукція:

- Монохромні та кольорові механічні тонери.
- Для обладнання: Kyocera, Canon, HP, Ricoh, Konica Minolta, Sharp, Brother і т.д.



Логістичний центр



Заснований у 2018



28 Співробітників

Відповідає за транспортування, зберігання, навантаження та розвантаження продукції, упаковку, розподіл та логістичну інформацію.

Оснащення:

- Площа згори **8000м²**
- 3360 інтелектуальних місць зберігання та понад 1800 стандартних місць зберігання.
- Передова **автоматична система керування** складом (WMS) для повністю автономного складування та вилучення продукції, яка значно підвищує точність інвентаризації та швидкість обробки замовлень.
- 3 спеціальних струменевих принтерів для нанесення логотипу CET® на понад 80 000 одиниць продукції на місяць

Виробнича потужність:

Середньомісячні поставки готової продукції - 1,2 млн. одиниць, максимальне відвантаження - до 1,5 млн. одиниць.



Цех лиття під тиском



Заснований у 2007



28 Співробітників

Оснащення:

- 24 машини для лиття під тиском,
- машина видувного формування,
- машина інжекційно-видувного формування з розтягуванням,
- 2 осушувачі.

Виробнича потужність: 3 млн. одиниць на місяць

Особливості цеху:

- **13 машин для лиття під тиском Sumitomo** забезпечують стабільно високу якість продукції.
- Застосування **обладнання Yizumi Preform** для виробництва пляшок і туб з різною структурою та точною відповідністю геометрії дозволяє випускати до 1 млн одиниць продукції на рік.
- **Нові матеріали власної розробки CET®** для лиття під тиском покращують характеристики виробів та роблять їх більш конкурентоспроможними.

Продукція:

- Широкий спектр прецизійних внутрішніх компонентів для різних продуктів: елементи конструкції, функціональні деталі, зовнішні частини для принтерів та копіювальних апаратів, а також пляшки та туби.





Цех з виробництва драм-юнітів



Заснований у 2018



25 Співробітників

Оснащення: 3 великомасштабні виробничі лінії

Виробнича потужність: 25 000 од./місяць

особливості:

- **Нове планування з конвеєрним виробництвом**, де кожна лінія може забезпечувати щомісячний випуск понад десять тисяч одиниць продукції, що значно підвищує продуктивність збирання.
- Постійний **взаємний та самостійний контроль операцій, тестування** продукції на місці, а також дисплеї відображення всього виробничого процесу забезпечують стабільність якості продукції.
- Нещодавно цех розширив виробництво драм-юнітів для високошвидкісних кольорових машин та стрічок перенесення, щоб задовольнити попит ринку.

Продукція:

- Драм-юніти, блоки проявки, збирання ракелів та вузли заряду для принтерів та МФУ різної продуктивності
- Для обладнання: Kyocera, Canon, Konica Minolta, Ricoh, Xerox і т.д.



Виробництво печей



Засноване у 2005



23 Співробітника

Оснащення: 2 основні виробничі лінії

Виробничі потужності:

- Пічки: 12 000 од./місяць
- Термістори: 20 000 од./місяць

особливості:

- **Нове планування з конвеєрним виробництвом**, що підвищує продуктивність збирання.
- Постійний **взаємний та самостійний контроль операцій, тестування** продукції на місці, а також дисплеї відображення всього виробничого процесу забезпечують стабільність якості продукції.
- Нещодавно для задоволення потреб ринку було розширено лінійку фюзерів на Brother та нагрівальних елементів у зборі для кольорових машин Canon

Продукція:

- Нові фюзери, нагрівальні елементи у зборі та термістори.
- Для обладнання: HP, Canon, Kyocera, Ricoh, Lexmark, Xerox, Brother і т.д.



Фасування тонера



Заснована у 2008



42 Співробітника

Цех фасування тонера складається з цеху складання картриджів, цеху фасування тонера у пляшки та картриджі, а також пакувального цеху.

Оснащення: 4 повністю автоматизовані виробничі лінії та 10 сучасних напівавтоматичних фасувальних машин.

Виробнича потужність: 250 000 од./місяць

особливості:

- Передові **повністю автоматизовані виробничі лінії** допомагають забезпечити якість та стабільність продукції
- Усі матеріали відповідають національним екологічним стандартам та стандартам Європейського союзу
- **Сучасне обладнання** для переробки тонера усуває негативне вплив пилу на довкілля та здоров'я людей
- **Роботизовані руки** знижують потребу в ручній праці, скорочуючи витрати на виробництво

Продукція:

- Тонер-картриджі без тонера, готові тонер-картриджі, бункери відпрацьованого тонера, носії та різні типи тонера у пляшках
- Для обладнання: HP, Canon, Kyocera, Konica Minolta, Ricoh, Sharp і т.д.



Виробництво поліуретану



Засноване у 2021



8 Співробітників

Оснащення: реактори, центрифуги, автоматичні дозатори клею, автоматизовані тунельні печі та автоматичні машини для різання.

Виробнича потужність: 170 000 од./місяць

особливості:

І Ролики захоплення паперу:

Спираючись на формули, **незалежно розроблені лабораторією матеріалів CET**, ми виробляємо "Long Life" ролики, які відповідають стандартам OEM або перевершують їх.

І Двошарові ракелі

Незалежно розроблені та вироблені компанією CET, ці ракелі дозволяють ефективно очищати барабан від частинок тонера та продовжувати термін його служби, що робить двошарові ракелі ідеальним вибором для високошвидкісних машин.

Продукція:

- Поліуретанові ролики системи подачі паперу, поліуретанові леза.



Виробництво роликів заряду



Засновано у 2018



31 співробітник

Оснащення:

- 5 комплектів обладнання для змішування компонентів гуми
- 3 повністю автоматизовані камери вулканізації
- 9 високоточних токарних верстатів із ЧПУ.

Виробнича потужність: 70 000 од./місяць

особливості:

- Ролики заряду, що виробляються CET, - одні з **найстабільніших** та добре працюючих сумісних продуктів у галузі. Характеристики роликів аналогічні до оригінальної продукції
- **Постійна температура та вологість на виробництві**
- Автоматизоване обладнання для більш ніж десятка процесів підвищує ефективність виробництва та забезпечує високу якість продукції.

Продукція:

- Ролики заряду на основі гуми та пластику
- Для обладнання: Canon, Ricoh, Xerox, Konica Minolta і т.д.



Виробництво основи для термоплівок



Засновано у 2016



30 співробітників

Оснащення:

- виробнича лінія нанесення покриття розпиленням
- 2 тунельні лінії ламінування основи
- автоматичні розпилювачі покриття,
- автомати знімання основи з форми,
- автоматичні різаки
- автомати виявлення та усунення дефектів форм.

Виробнича потужність: 150 000 од./місяць

особливості:

- Відповідає вимогам стандарту **ISO 4 (клас 10 000)** із захисту від пилу
- Формула основи для термоплівок **повністю розроблена компанією CET**. Завдяки постійному покращенню теплопровідності та інших характеристик якість відповідає оригінальній продукції.
- Автоматизоване виробництво та постійно покращуваний контроль якості на Ключові етапи процесу забезпечують високу ефективність та стабільність характеристик продукції.

Продукція:

- Основи для термоплівок, у тому числі з адгезійними покриттями для нанесення наступних шарів
- Для обладнання: HP, Canon, Lexmark, Xerox і т.д.



Виробництво термоплівок



Засновано у 2012



37 співробітників

Оснащення: високоточні автоматизовані лінії для нанесення полімерних покриттів, напівавтоматичне обладнання для нанесення ПФА-покриттів, безпилоти машини для нанесення покриттів, печі, що вирівнюють, автоматичні машини для нанесення внутрішніх покриттів, вакуумні міксери та повністю автоматизовані машини нанесення покриттів.

Виробнича потужність: 50 000 од./місяць

особливості:

- Відповідає вимогам стандарту **ISO 4 (клас 10 000)** із захисту від пилу
- Усе **сировина**, що використовується для виробництва, імпортується зі Сполучених Штатів та Японії, що забезпечує стабільність якості продукції
- Постійно підвищується **рівень автоматизації**. Удосконалення зачепили всі ключові процеси, що виводить це виробництво на передові позиції в галузі

Продукція:

- Металізовані термоплівки, поліімідні термоплівки з додатковими покриттями та нагрівальні вали з додатковими покриттями.
- Для обладнання: Toshiba, Canon, Kyocera, Konica Minolta, Ricoh, Xerox, Sharp і т.д.



Центр тестування CET®



Заснований у 2002



25 співробітників

Відповідає виявлення можливих проблем продукту до його випуску у продаж і розробляє рекомендації щодо його поліпшення. Є інспекційною та випробувальною установою, **уповноваженим Національною Комісією з питань Акредитація (CNAS)** проводити тестування продукції сторонніх виробників.

Оснащення:

- Два випробувальних центри, розташованих у Пекіні та Таньшані, **загальної площею 2500 кв.**
- Більше **1200 тестових машин**, охоплюють всі моделі апаратів, для яких виготовляється продукція CET.

Стандарти тестування

Тести засновані на стандартах та характеристиках OEM продуктів

Типи тестів

- Тестування сировини
- Тестування продуктів, що знаходяться у процесі розробки
- Тестування готової продукції перед упаковкою та складуванням
- Оцінка ресурсу барабанів, драм-юнітів, тонерів, фьюзерів та деяких ключових продуктів CET
- Вибіркове тестування драм-юнітів та фьюзерів на етапах дослідження та розробки, у процесі масового виробництва та готової продукції